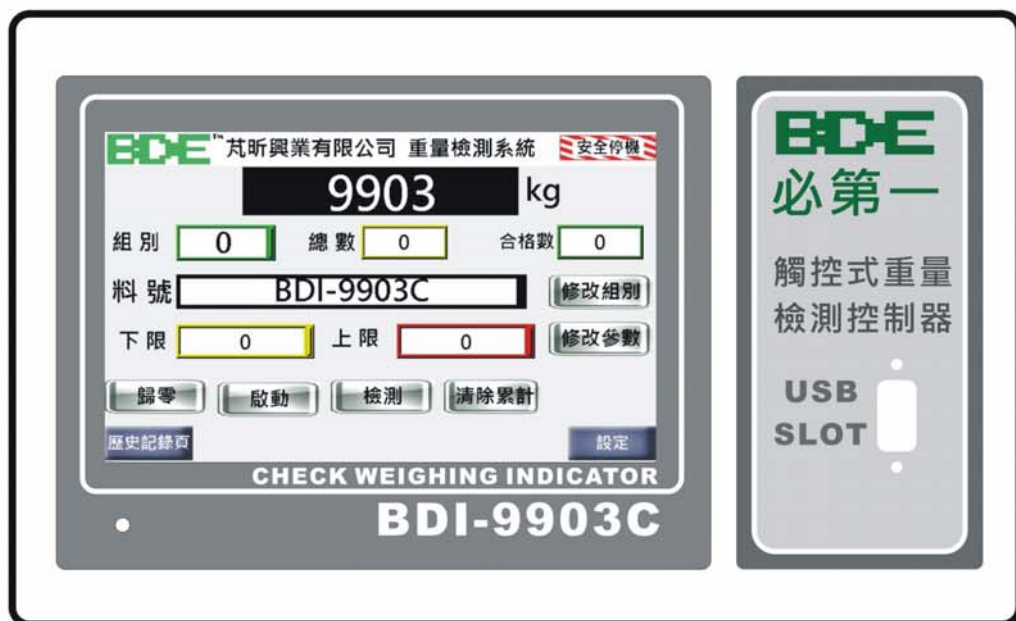




Benediction Enterprise Co.,Ltd,Taiwan

BDI-9903C

重量檢測控制器



操作說明書



目 錄

目 錄	1
第一章 介 紹.....	2
§ 1-1 系統功能介紹.....	2
第二章 系統功能.....	3
§ 2-1 檢校參數設定.....	3
§ 2-2 檢校模式說明.....	4
§ 2-2-1 半自動檢校，不停止檢校.....	4
§ 2-2-2 半自動檢校，停止檢校.....	5
§ 2-2-3 全自動檢校，不停止檢校.....	6
§ 2-2-4 全自動檢校，停止檢校.....	7
§ 2-3 設定說明.....	8
§ 2-4 校正說明.....	9
§ 2-5 接點說明.....	13
§ 2-6 錯誤訊息.....	15
§ 2-6-1 人機錯誤訊息.....	15
§ 2-6-2 校正錯誤訊息.....	15

※ 每日開機前請先確任秤重區是否淨空，開機後確認重量是否為零若沒有請按”歸零”將重量清除。

※ 歷史紀錄每五分鐘會自動儲存到 USB 隨身碟。

第一章 介紹

§ 1-1 系統功能介紹

BDE™ 芃昕興業有限公司 重量檢測系統 安全停機

① 9903 kg

② 組別 0 ③ 總數 0 ④ 合格數 0

⑤ 料號 BDI-9903C ⑧ 修改組別

⑥ 下限 0 ⑦ 上限 0 ⑨ 修改參數

⑩ 歸零 ⑪ 啟動 ⑫ 檢測 ⑬ 清除累計

⑭ 歷史記錄頁 ⑮ 02/15/19 16:00:24 ⑯ 設定

1. 重量顯示：顯示當下秤台上物品之重量。
2. 組別：可設 0~199 組，組別更動後其總數、合格數、料號、下限與上限同時會做更動。
3. 總數：紀錄物品通過秤台之數量，其功能在自動模式下才有效。
4. 合格數：紀錄物品通過秤台之合格數，判斷條件為下限與上限之間，其功能在自動模式下才有效。
5. 料號：物品之生物編號，可設 16 個英數字及全半形符號。
6. 下限：最小之重量限度，依物品重量來設置。
7. 上限：最大之重量限度，依物品重量來設置。
8. 修改組別：更動組別用。
9. 修改參數：更動料號、下限與上限用。
10. 歸零：將重量值清除，使用時務必確認秤台是否淨空。
11. 啟動/停止：重量檢測開始/停止，其功能在自動模式下才能作動。
12. 自動/手動：重量檢測自動/手動，自動模式秤重紀錄，手動模式不秤重。
13. 清除累計：將總數與合格數之記錄清除。
14. 歷史紀錄頁：記錄每一次通過秤台物品之日期、時間、重量值、下限、上限與料號，此功能在自動模式下才有效。
15. 日期時間：顯示 月/日/年/時間。
16. 設定：修改其他參數及重量校正，預設密碼 123，此為工程人員用。

第二章 系統功能

§ 2-1 檢校參數設定

BDE™ 芃昕興業有限公司 重量檢測系統 安全停機

半自動檢校	全自動檢校	不停止檢校	停止檢校
100	X10ms 物品移入	1.0000	動態補償
10	X10ms 取樣次數	100	X10ms OK輸出延遲
100	X10ms 輸出脈寬	100	X10ms HI輸出延遲
10	X10ms 停止偵測時間	100	X10ms LO輸出延遲
2	零點範圍	錯誤停止	錯誤排出
		面板輸入	選擇組別輸入

[返回主頁](#) [下一頁](#)

物品移入：物品進入到秤台所需的時間。

取樣次數：物品進入秤台後獲得重量的次數（仍會拉長計算時間）。

輸出脈寬：不合格排出輸出時間。

停止偵測時間：經過電眼後延遲時間。

零點範圍：能夠歸零的範圍，若超過範圍時按起動會發生錯誤。

動態補償：補償物品在移動過程中所造成的誤差。

OK 輸出延遲：OK 輸出時間。

HI 輸出延遲：HI 輸出時間。

LO 輸出延遲：LO 輸出時間。

錯誤排出：當人機介面出現錯誤時之後續動作，錯誤停止、錯誤 HI 排出、錯誤 LO 排出及錯誤 HI/LO 排出。

單位選擇：更改重量單位，Kg、g 及 T。

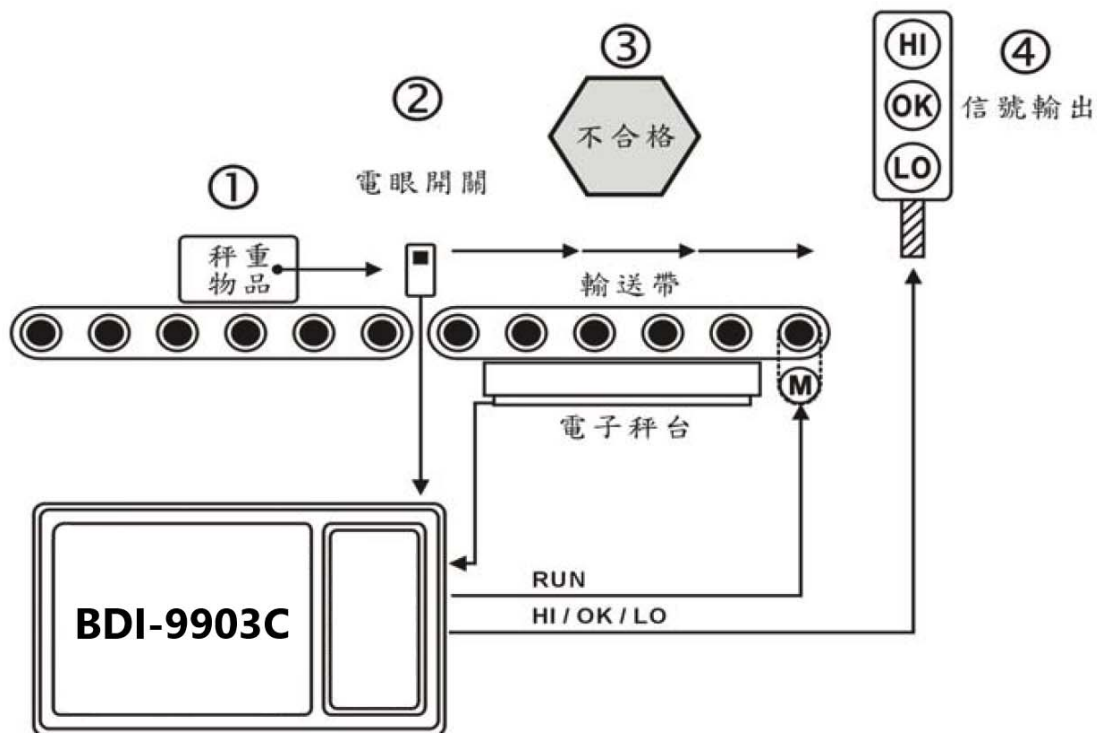
小數點選擇：更改小數點位置，最多至小數點後四位。

選擇組別輸入：更改組別方式，面板輸入及外部輸入。

§ 2-2 檢校模式說明

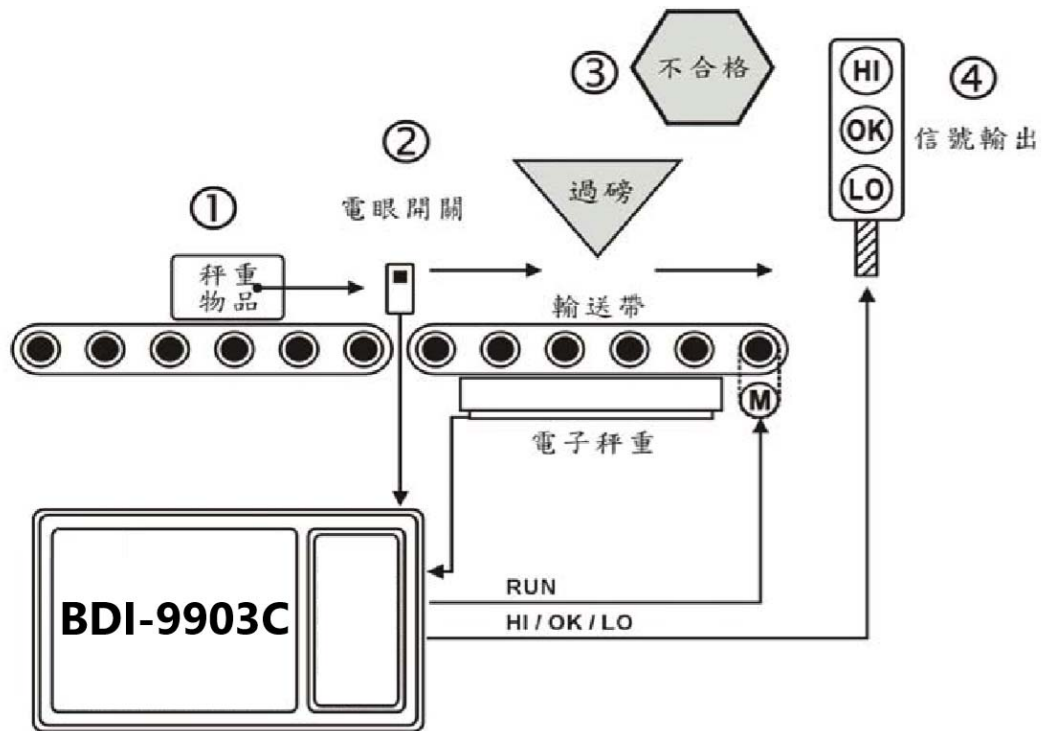
§ 2-2-1 半自動檢校，不停止檢校

1. 物品通過電眼時，輸送帶不停止
2. 開始取樣重量值
3. 開始取樣重量值為 HI，LO 輸送帶將停止，否則繼續下一次過磅檢校作業



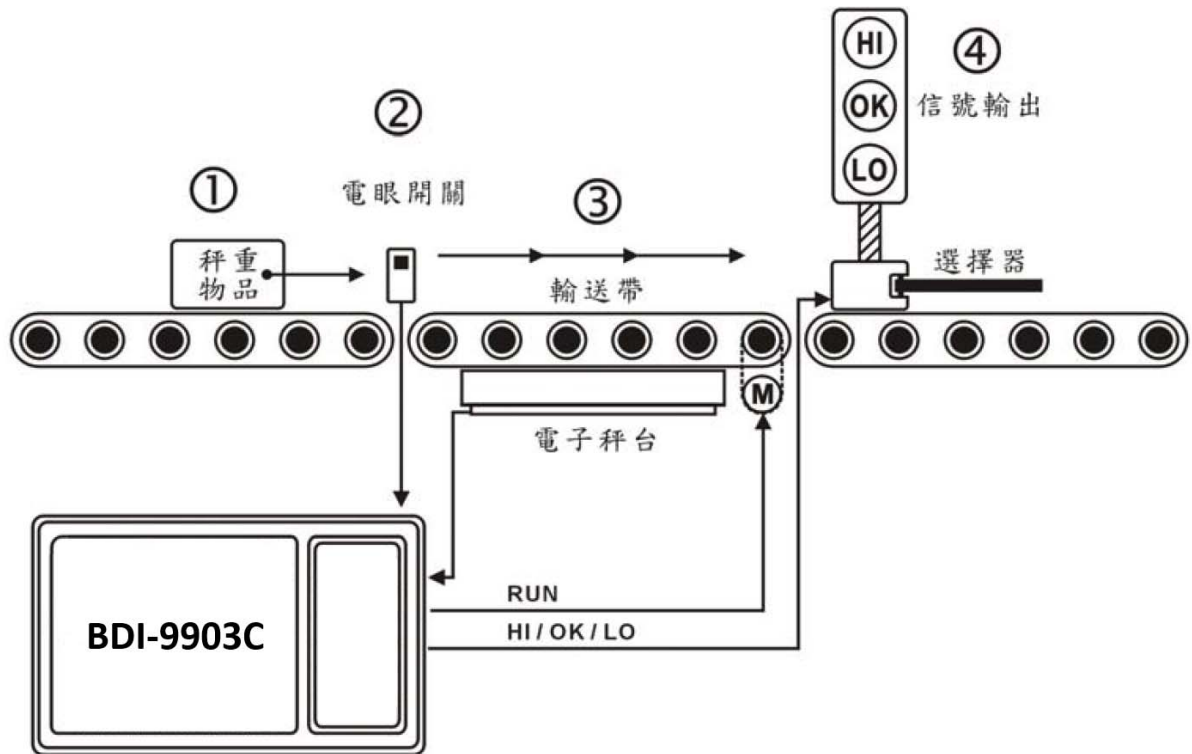
§ 2-2-2 半自動檢校，停止檢校

1. 物品通過電眼時，輸送帶停止
2. 開始取樣重量值
3. 如果重量值為 HI，LO 輸送帶將停止，否則啟動輸送帶繼續 下一次過磅檢校作業



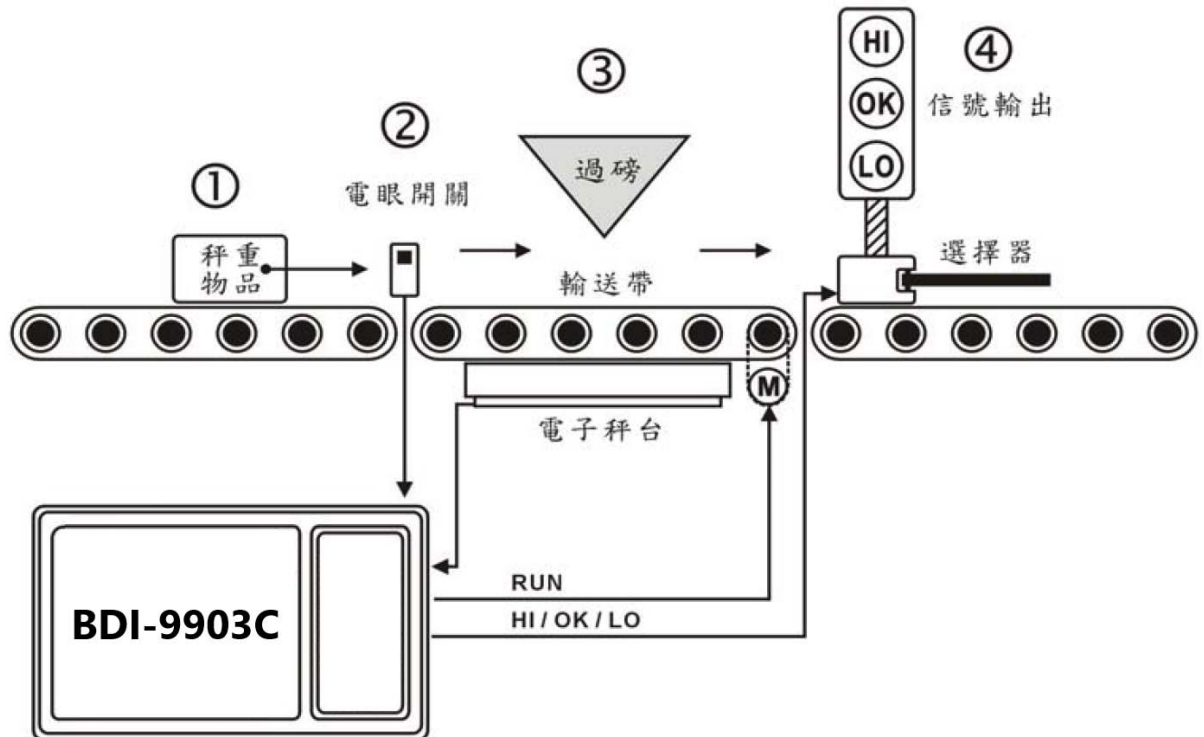
§ 2-2-3 全自動檢校，不停止檢校

1. 物品通過電眼時，輸送帶不停止
2. 開始取樣重量值
3. 輸出信號至選擇器，將不正確之物品重量排除



§ 2-2-4 全自動檢校，停止檢校

1. 物品通過電眼時，輸送帶停止
2. 開始取樣重量值
3. 啟動輸送帶
4. 如果重量值為 HI, OK, LO 信號至選擇器將不正確之物品重量排除



§ 2-3 設定說明



1. 儲存歷史數據：將人機介面上的歷史紀錄頁儲存至 USB 隨身碟。
2. 清除歷史數據：將人機介面上的歷史紀錄清除。
3. 時間修改：更改 月/日/年/時間。
4. 自動零點追蹤：自動歸零，使淨空的秤台保持在歸零。
5. 面板校正：當觸控面板沒反應或是錯位時用。
6. 重量校正：當重量不準或首次使用秤台時用。
7. 參數初始化：將所有設定參數回復到出廠值,需重新校正。
8. 人機重新開機：只有人機介面的部分重新啟動。
9. 長度測試：測試物品通過電眼到電眼結束時間
10. 語言選擇：切換中文或英文。
11. 返回設定：回到參數設定。

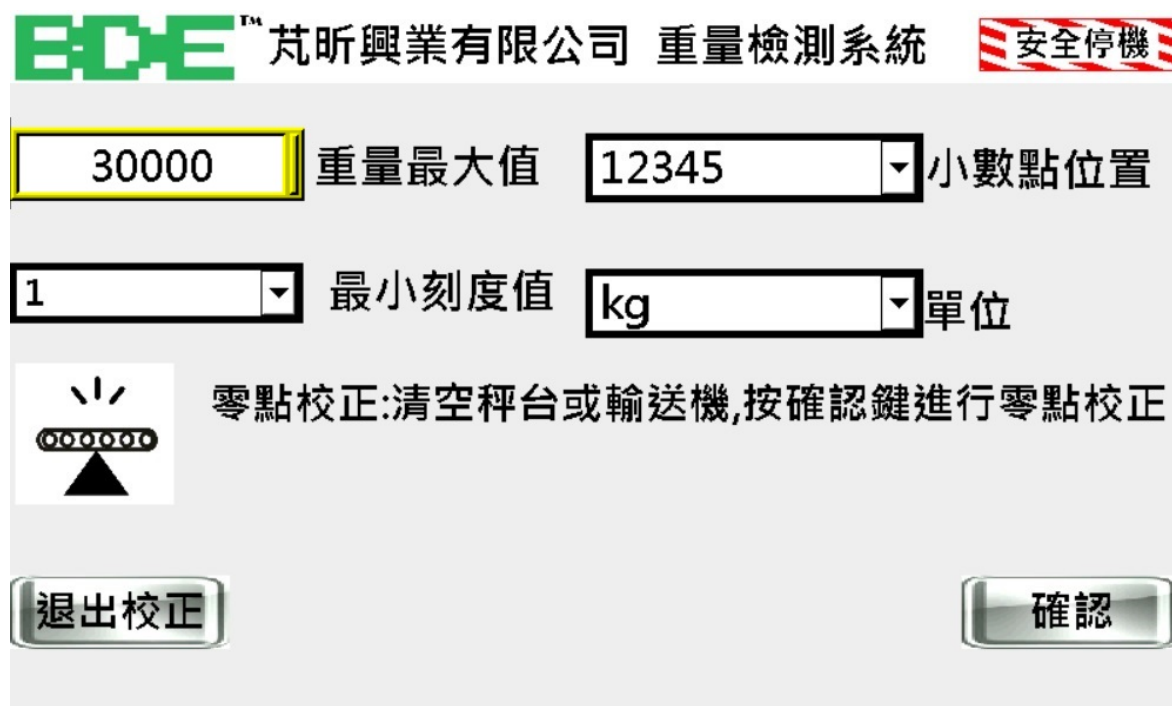
§ 2-4 校正說明



1. Zero AD：校正後的秤台零點 AD 值。
2. Now AD：當下秤台的 AD 值。
3. Zero 校正：單獨對零點校正。
4. Span 校正：單獨使用負載校正。
5. 重量校正：完整重量校正。
6. 退出：退回設定。

校正步驟：


一、在校正說明的頁面按下”重量校正”進入校正畫面



BDE™ 瓦昕興業有限公司 重量檢測系統 安全停機

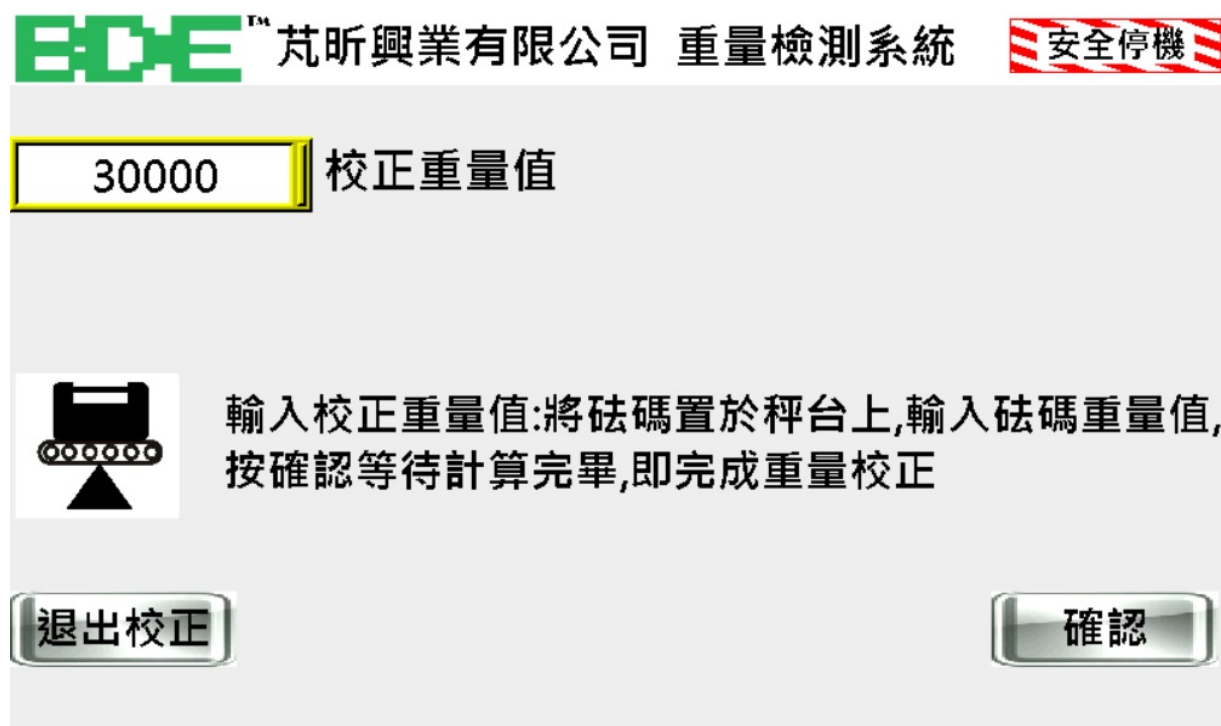
重量最大值 小數點位置

最小刻度值 單位

 零點校正:清空秤台或輸送機,按確認鍵進行零點校正


輸入重量最大值、更改小數點位置與最小刻度，輸入完畢後檢查秤台是否淨空，按確認進入下一步驟。

二、經過一段時間後完成零點校正進入以下畫面



BDE™ 瓦昕興業有限公司 重量檢測系統 安全停機

校正重量值

 輸入校正重量值:將砝碼置於秤台上,輸入砝碼重量值,按確認等待計算完畢,即完成重量校正

輸入所校正用砝碼之重量值，輸入完畢後將砝碼放上秤台，再按確認鍵，若有設定小數點位置則需補零。

例：全秤量 200.0 g ，校正時用 50 g ，則校正重量值輸入 500
全秤量 200.00 g ，校正時用 50 g ，則校正重量值輸入 5000
全秤量 200.000 g ，校正時用 50 g ，則校正重量值輸入 50000

三、經過一段時間後完成重量校正即回到檢測畫面

BDE™ 瓦昕興業有限公司 重量檢測系統 安全停機

9903 kg

組別 總數 合格數

料號 修改組別

下限 上限 修改參數

歸零 啟動 檢測 清除累計

歷史記錄頁 設定

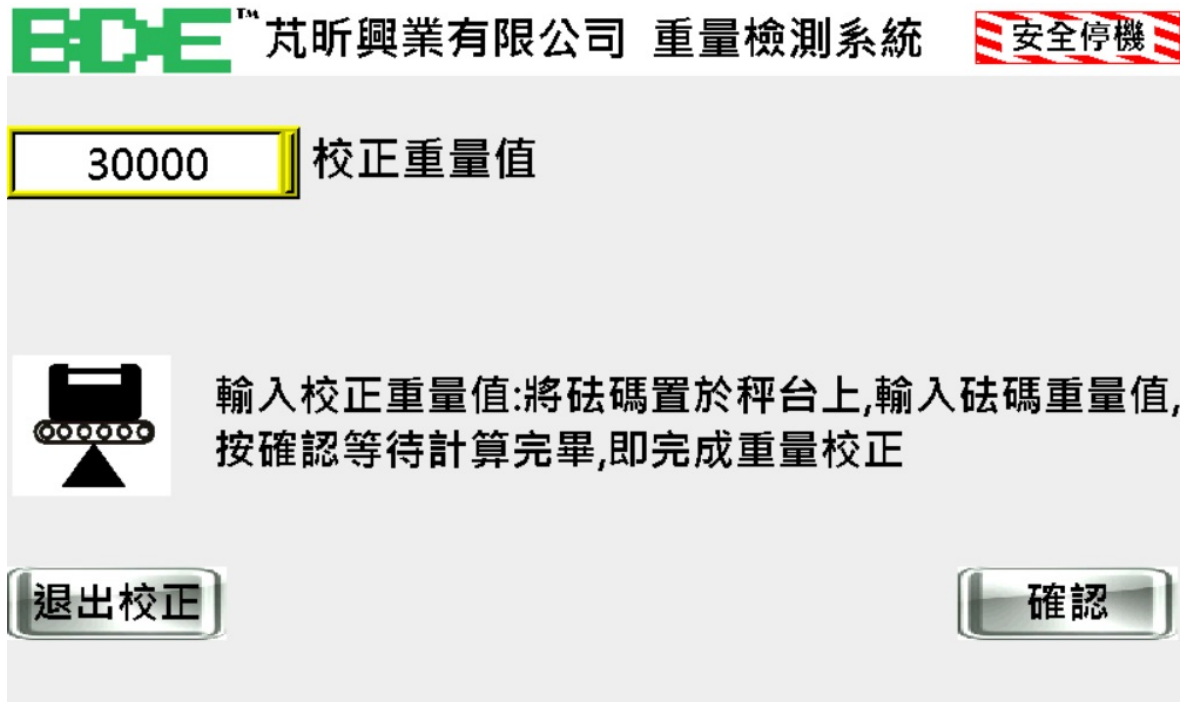
單獨校正步驟：

Zero 校正

確認秤台是否淨空後，按 **Zero 校正** 直接對零點校正，Zero AD 值會立即改變。

Span 校正

按 **Span 校正** 進入以下畫面



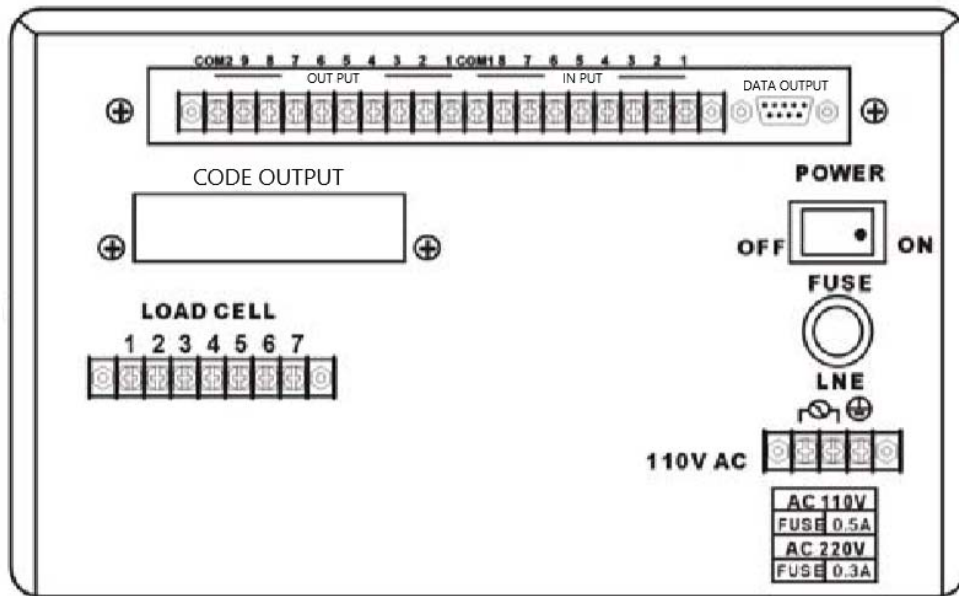
輸入所校正用砝碼之重量值，輸入完畢後將砝碼放上秤台，再按確認鍵，若有設定小數點位置則需補零。

例：全秤量 200.0 g ，校正時用 50 g ，則校正重量值輸入 500

全秤量 200.00 g ，校正時用 50 g ，則校正重量值輸入 5000

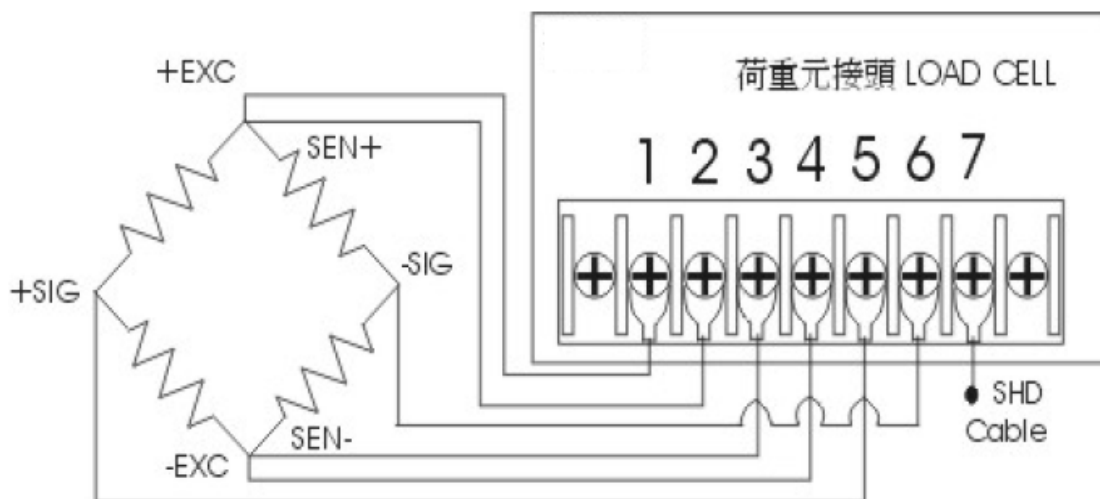
全秤量 200.000 g ，校正時用 50 g ，則校正重量值輸入 50000

§ 2-5 接點說明



輸入接點	接點名稱	接點說明
INPUT 1	歸零	若在歸零範圍中，則將重量歸零
INPUT 2	清除累計	清除累計值
INPUT 3	啟動	檢校開始
INPUT 4	停止	檢校停止
INPUT 5	位置偵測	位置偵測輸入（例如光電開關）
INPUT 6	未使用	
INPUT 7	未使用	
INPUT 8	+（24V）	
COM 2	INPUT 共點（-）	

輸出接點	接點名稱	接點說明
OUTPUT 1	零點範圍	總重 < 零點範圍
OUTPUT 2	運轉	輸送帶運轉輸出
OUTPUT 3	CHECK BUSY	檢校忙碌輸出
OUTPUT 4	OK	檢校標準輸出
OUTPUT 5	HI	檢校超出輸出
OUTPUT 6	LO	檢校不足輸出
OUTPUT 7	ERROR	發生錯誤輸出
OUTPUT 8	未使用	
OUTPUT 9	未使用	
COM 1	共點（-）	



接腳編號	接腳說明
1	激發電源正 《Positive Excitation Voltage, EXC+》
2	回授電源正 《Positive Sense Voltage, SEN+》
3	回授電源負 《Negative Sense Voltage, SEN-》
4	激發電源負 《Negative Excitation Voltage, EXC-》
5	感應信號正 《Positive Signal Voltage, SIG+》
6	感應信號負 《Negative Signal Voltage, SIG-》
7	隔離 (屏閉) 《Shield, SHD》

★荷重元如為四芯隔離電纜線，請將激發電源正《EXC+，接腳 1》與回授電源正《SEN+，接腳 2》短路，回授電源負《SEN-，接腳 3》與激發電源負《EXC-，接腳 4》短路。

§ 2-6 錯誤訊息

§ 2-6-1 人機錯誤訊息

錯誤 1：參數設定錯誤。

下限 \geq 上限 or 上下限超過最大秤量，請更改上下限重量值。

錯誤 2：修改組別未儲存。

請按保存將組別儲存。

錯誤 3：修改參數未儲存。

請按保存將參數儲存。

錯誤 4：啟動超過零點範圍。

請歸零或移除物品

錯誤 5：重複偵測。

將錯誤排除後按錯誤復歸

§ 2-6-2 校正錯誤訊息

錯誤 1：解析度超過 1:30000。

改變最小刻度或最大秤量,使解析度在 1/30000 內

錯誤 2：零點校正:荷重元輸出過大。

請於 EXC+與 SIG-跨接 50K~500K 之間低溫度係數精密電阻

錯誤 3：零點校正:荷重元輸出過小。

請於 EXC+與 SIG+跨接 50K~500K 之間低溫度係數精密電阻

錯誤 4：輸入的重量值大於最大秤量設定的重量值。

請更改輸入的重量值及砝碼重量

錯誤 5：輸入的重量值小於最小刻度。

請更改輸入的重量值及砝碼重量

錯誤 6：荷重元輸出信號線相反或荷重元輸出太小。

請檢查線路是否接反

錯誤 7: 荷重元輸出電壓太小,不能滿足最小刻度

請更換成輸出較大之荷重元或加大最小刻度